

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Dichte	1,29	g/cm ³	ISO 1183
Wasseraufnahme			
24 h		%	ISO 62*
Sättigung		%	ISO 62*
Verarbeitungsschwindung (l/q) Platte 61x61x2 mm	0,3 / 0,3	%	ISO 294-4*
Verzug Platte 150x100x2 mm	0,07	mm	Inhouse
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	tr. /kond.	Einheit	Norm
Izod Kerbschlagzähigkeit / 23°C	3,5 /	kJ/m ²	ISO 180/A
Charpy Kerbschlagzähigkeit / 23°C	3 /	kJ/m ²	ISO 179-1/1eA
Charpy Schlagzähigkeit			
+ 23°C	NB /	kJ/m ²	ISO 179-1/1eU
Zug-Modul (1 mm/min)	2.310 /	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung (50 mm/min)	54,8 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	19,8 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	37 /	%	ISO 527-1/-2
Biegefestigkeit	/	MPa	ISO 178
Biege-Modul / 23°C	/	MPa	ISO 178
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 10 N	78	°C	ISO 306
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 50 N	74	°C	ISO 306
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 0,45 MPa	67	°C	ISO 75-1/-2
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 1,81 MPa	62	°C	ISO 75-1/-2
BRANDVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
UL94 (0,4/0,8/1,6/3,2 mm)	///	///	UL94*
FLIESSVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
Spirale 1,5 x 5 mm @ 400/1000/1600 bar Tm=285°C	6 / 14 / 21	cm	Inhouse

* := in Anlehnung an die genannte Norm

DRUCKPARAMETER:

Normaldruck		Schnelldruck	
- Vortrocknung:	(empf.) 50-60°C, 1-2 Stunden	- Vortrocknung:	(empf.) 50-60°C, 1-2 Stunden
- Druckgeschwindigkeit:	50-150 mm/s	- Druckgeschwindigkeit:	150-300 mm/s
- Düsentemperatur:	230-250°C	- Düsentemperatur:	240-270°C
- Heizbetttemperatur:	60-80°C	- Heizbetttemperatur:	60-80°C
- Kühlung:	an	- Kühlung:	an
- Druckraumtemperatur:	ohne	- Druckraumtemperatur:	ohne