



Grauts PETG klar ● klar (Farbe)

Druckerserie: BambuLab H2
Getestet mit: Bambulab H2C

Geruchsarm

Glänzend

Gute Haftung

kein Stringing

offener Drucker

Trocken lagern

QR: <https://grauts.com/product/petg/>

ALLGEMEIN

Bewertung: Hervorragend

Marke Grauts	Preis/kg 19.99 €/kg	Filament-Ø 1.75 mm ±0.03
Spulengewicht leer 230 g	Verpack. 1.0 kg	Spulentyp Kunststoff

DRUCKPROFIL

STANDARD 0.6 mm · Gehärteter Stahl	HIGH-FLOW ★ 0.6 mm · Gehärteter Stahl CHT
1. Schicht (°C) 250 °C	1. Schicht (°C) 255 °C
Düse 250 °C	Düse 255 °C
Max. Fluss 20 mm³/s	Max. Fluss 26 mm³/s
Fluss-Verhältnis 0.983	Fluss-Verhältnis 0.983

Schichthöhe
0.24 mm (40 % von Ø)Wandgenerator
ArachnePressure Adv.
0.02Retraktion (mm)
0.4Kammertemp. Ziel/Min
10 °C

DRUCKPLATTEN (FAVORITEN)

★ Engineering Plate · 70 °C · Klebestift

PEI texturiert · 71 °C · Klebestift

SLICER-PROFILE

machbar @BBL H2C 0.6 nozzle

KÜHLUNG

Lüfter Min (%) 10	Lüfter Max (%) 40	Zusatzlüfter (%) 0
Schichtzeit Min (s) 11	Schichtzeit Max (s) 30	Min. Geschw. Kühlen 10

SUPPORT

Z-Abstand 0.24 mm	Musterabstand -0.1 mm	Interface-Lagen 2
----------------------	--------------------------	----------------------

TROCKNUNG / SONSTIGES

Trocknen?

⚠ Ja: 60 °C / 8h

Brim nötig?

Nein

TECHNISCHE DATEN

Zugfestigkeit 54.8 MPa	Druckfestigkeit 70 MPa	Zug-E-Modul 2310 MPa
Bruchdehnung 37 %	Schlagzähigkeit 3 kJ/m²	Wärmeformbest. (HDT, 0,45 MPa) 67 °C

Zugf.		54.8 MPa
Druckf.		70 MPa
E-Modul		2310 MPa
Bruch.		37 %
Schlag.		3 kJ/m²
HDT		67 °C

Skala: Zugf. max 120 MPa · Druckf. max 120 MPa · E-Modul max 5000 MPa · Bruch. max 500 % · Schlag. max 80 kJ/m² · HDT max 220 °C

Dichte

1.29 g/cm³

Shore-Härte

80D

TD-Wert

15 mm

Erweichungstemp.

78 °C

Schrumpfung XY

99.818 %

Hygroskopizität

mittel

Schrumpfung Z

100 %

UV-Beständigkeit

bedingt

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

Wasser / Feuchtigkeit	✓ gut	Salzwasser	✓ gut
Isopropanol (IPA)	✓ gut	Ethanol / Alkohole	✓ gut
Aceton	✗ schlecht	Öle & Fette	✓ gut
Motoröl / Hydrauliköl	✓ gut	Kraftstoffe (Benzin/Diesel)	~ bedingt
Bremsflüssigkeit	~ bedingt	Kühlmittel / Glykol	✓ gut
Verdünnte Säuren	✓ gut	Konzentrierte Säuren	~ bedingt
Laugen (NaOH)	~ bedingt	Bleiche / Chlor	~ bedingt
Desinfektionsmittel	✓ gut	Reiniger / Seifenwasser	✓ gut
Aromatische KW (Toluol)	~ bedingt	Chlorierte Lösungsmittel	✗ schlecht

NACHBEARBEITUNG

Lackieren, Acetondampf

MULTI-MATERIAL

Verbindet sich mit

TPU, PC

Support-Materialien

PLA, ABS, ASA

KLEBEVERBINDUNGEN

Epoxy 2K (30 min) PETG

ZERTIFIKATE

BASIS

REACH

RoHS

Notizen...:

Importiert von Bambu Studio am 30.12.2025.

